



# morfis / morfis fi

## MORTERO FLUIDO DE ANCLAJE

### APLICACIONES

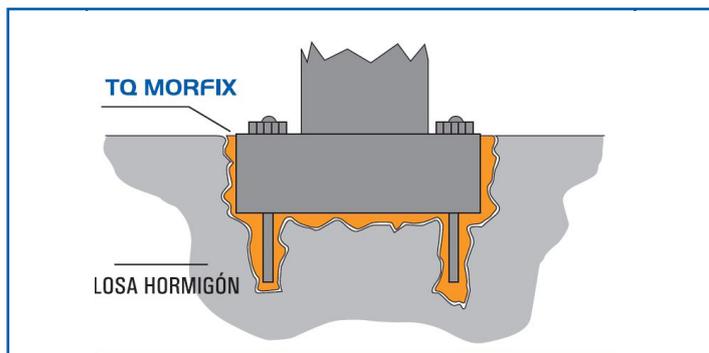
- ✓ Rellenos de bancadas de maquinaria
- ✓ Anclajes de maquinaria
- ✓ Anclajes de pernos
- ✓ Rellenos de encamisados en vigas y pilares

### CARACTERÍSTICAS

 Gran poder de relleno y nivelado	 Excelente adherencia
 Sin retracción	 Sin segregación Sin sangrado (pérdida de agua)
 Muy resistente	 Sin sustancias agresivas para el acero y el hormigón

### MODO DE EMPLEO

- SOPORTE:** limpio, firme, rugoso y libre de aceites, grasa, pintura o suciedad.
- PREPARACIÓN DEL MATERIAL:**
  - Humedecer el soporte hasta saturación. En soportes muy absorbentes porosos realizar una imprimación con TQ UNIFIX o TQ MULTIFIX.
- APLICACIÓN:**
  - GENERAL:** Ir añadiendo 25 kilos de **TQ MORFIS / FI** al agua según datos técnicos. Amasar mecánicamente a bajas revoluciones conforme se añade el polvo hasta llegar a la densidad adecuada, consiguiendo una mezcla fluida y sin grumos. Verter la mezcla sobre el soporte para evitar la decantación. Ayudar con una varilla para asegurar un buen reparto de mortero por todo el hueco. No añadir más agua al mortero si éste ha perdido su consistencia.
  - Rellenos bajo placa:** debe estar prevista una salida para el aire, de forma que éste pueda salir fácilmente a medida que se rellena con **TQ MORFIS / FI**. Los acabados de anclaje de apoyo en pilares sobre placa metálica deberán tener los laterales cortados en oblicuo.
  - Reparaciones a cota cero o espesores pequeños:** delimitar el perímetro de reparación con una radial y realizar un repicado de la zona asegurando una profundidad mínima de 5 mm para el asentamiento del mortero.
- LIMPIEZA HERRAMIENTAS:** limpiar con agua el producto fresco. Una



RENDIMIENTO

2 kg/m<sup>2</sup> y 1 mm de espesor

## DATOS TÉCNICOS

	TQ MORFIS	TQ MORFIS FI
Densidad mortero amasado .....	aprox. 2,3 g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,9 g/cm <sup>3</sup>
Granulometría .....	máx. 2,5 mm	máx. 1,0 mm
Agua de amasado .....	4 L/ saco 25 kg	5,5 L/ saco 25 kg
Espesores aplicables .....	de 15 mm a 50 mm	5 a 20 mm
Tiempo de aplicación .....	20 - 30 min.	20 - 30 min.
Temperatura de aplicación .....	de 5°C a 30°C	de 5°C a 30°C
Temperatura mínima del soporte .....	5°C	5°C

Resistencias (UNE 83821-92).....	FLEXOTRACCIÓN / COMPRESIÓN .....	FLEXOTRACCIÓN / COMPRESIÓN .....
1 día .....	aprox. 50 kg/cm <sup>2</sup> / aprox. 320 kg/cm <sup>2</sup>	aprox. 50 kg/cm <sup>2</sup> / aprox. 320 kg/cm <sup>2</sup>
7 días.....	aprox. 80 kg/cm <sup>2</sup> / aprox. 640 kg/cm <sup>2</sup>	aprox. 80 kg/cm <sup>2</sup> / aprox. 640 kg/cm <sup>2</sup>
28 días.....	aprox. 95 kg/cm <sup>2</sup> / aprox. 850 kg/cm <sup>2</sup>	aprox. 95 kg/cm <sup>2</sup> / aprox. 850 kg/cm <sup>2</sup>

\*Tiempo de endurecimiento están medidos a 20°C y 65% de H.R.

\*Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan.