



## ESMALTE INDUSTRIAL A BASE DE RESINAS ALQUÍDICAS URETANADAS CON PIGMENTOS DE ALTA CALIDAD

### APLICACIONES

Pintura de acabado para todo tipo de soportes (nuevos y viejos), en exteriores e interiores. Elevada resistencia para zonas con mucho desgaste y mantenimiento.

- Industrias.
- Cooperativas.
- Hospitales.
- Hoteles.
- Campings.
- Zonas de recreo (parques, jardines,...)
- Zonas deportivas (gimnasios, polideportivos,...)
- Maquinaria industrial.
- Silos.
- Maquinaria agrícola.
- Embarcaciones.
- Objetos deportivos.
- Muebles de jardín.
- Zonas escolares.
- Puertas y vallas metálicas.

### PROPIEDADES

- Buen poder de cubrición.
- Dureza al rallado.
- Gran rendimiento.
- Facilidad de aplicación.

**MUY RESISTENTE**

**ALTA DURABILIDAD**

**INTERIOR Y EXTERIOR**

**BRILLO CONSTANTE**

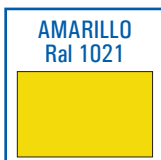
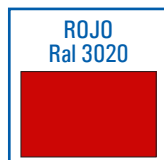


### RENDIMIENTO

13 m<sup>2</sup>/L por capa, según absorción y rugosidad del soporte.

### FICHA TÉCNICA

- Secado al tacto ..... de 2 horas a 2:30 horas a 25°C
- Repintado ..... 12 horas
- Acabado ..... Brillante
- Película seca ..... 35 micras
- Película húmeda ..... 75 - 85 micras
- Viscosidad ..... 90 - 100 " copa FORD n°4 a 2°C
- Sólidos en peso ..... 53.4 a 20°C
- Sólidos en volumen ..... 35%
- Peso específico ..... de 1 kg a 1,200 kg / L según el color



### MODO DE EMPLEO

Antes de aplicar TQ ESMALTEC, asegúrese que la superficie esté libre de grasas, polvo, hollín, óxido o cualquier otro contaminante.

- **Superficies de acero nuevas:**  
Desengrasar con un disolvente adecuado (TQ ADIPOL) y eliminar la eventual presencia de cascarilla de laminación u óxido con espátula o cepillo metálico. Lijar suavemente, aplicando a continuación dos manos de la imprimación protectora TQ SOP PRIMER o en soportes de baja adherencia (galvanizado, PVC...) aplicar TQ IMPRIMACIÓN GALVANIZADO. En ambientes muy adversos TQ IMPRIMACIÓN EPOXOL WINE. Transcurridas al menos 24 horas aplicar dos manos de TQ ESMALTEC.
- **Superficies de acero ya pintadas:**  
Eliminar cualquier traza de óxido o de restos de pintura no perfectamente adherida. Lijar suavemente la superficie y aplicar en las zonas oxidadas una o dos manos de imprimación protectora TQ SOP PRIMER o en ambientes muy adversos TQ IMPRIMACIÓN EPOXOL WINE. Transcurridas al menos 24 horas aplicar dos manos de TQ ESMALTEC.
- **Superficies de madera nuevas:**  
Reparar las eventuales imperfecciones como nudos o vetas resinosas, manchas de grasa o cera, etc., enmasillar si fuera preciso con masilla o plaste. Aplicar una mano de TQ ESMALTEC diluido un 30-40 % con TQ ADIPOL, transcurridas 12 horas aplicar una segunda mano de TQ ESMALTEC puro.
- **Superficies de madera ya pintadas:**  
Desengrasar cuidadosamente con un disolvente o con un detergente. Lavar a continuación la superficie y enmasillar las eventuales imperfecciones. Una vez seca la masilla, lijear suavemente toda la superficie. Aplicar dos manos de TQ ESMALTEC.



# pintura forja

## PINTURA ANTIOXIDANTE PARA SUPERFICIES METÁLICAS CON ACABADO FORJA

### APLICACIONES

Especialmente diseñado para usar como pintura protectora y de acabado en superficies metálicas.

- Farolas
- Verjas
- Puentes
- Puertas
- Postes eléctricos
- Fuentes

### PROPIEDADES

- Buena resistencia a la intemperie.
- Posee propiedades anticorrosivas.

INTERIOR Y EXTERIOR

EXCELENTE ELASTICIDAD

NO CUARTEA

EXCELENTE ADHERENCIA

- Acabado forja.

### MODO DE EMPLEO

1. Superficies en buen estado: lijar y aplicar.  
**Pintura en mal estado:** Eliminar, cepillar partes oxidadas y lijar y aplicar producto. Aplicar antes TQ SOP PRIMER para mayor protección anticorrosiva.
2. Añadir 5 % de TQ ADIPOL por envase de producto y agitar hasta obtener textura y color homogéneos. Debido a la cantidad y peso de los áridos, se debe agitar mecánicamente durante el proceso de aplicación.
4. Pasar a un envase más pequeño cuando el contenido esté fluidificado y homogeneizado. Pintar y agitar a la vez, para obtener un acabado uniforme.



GRIS



NEGRO



### RENDIMIENTO

Entre 8 y 12 m<sup>2</sup>/kg y capa aplicada según porosidad y rugosidad del soporte.

## spray forja

## ESMALTE EPOXI EN SPRAY CON ACABADO EFECTO FORJA

### APLICACIONES

Posee partículas de hierro que crean una barrera de gran resistencia, evitando oxidaciones y creando un excelente acabado de aspecto metálico. Diseñado para pintado y retoques de superficies de hierro.

- Depósitos
- Farolas
- Vallas
- Fuentes
- Verjas
- Estructuras metálicas

### PROPIEDADES

- Secado rápido.
- Elevada dureza y flexibilidad.

ALTA CUBRICIÓN

EXCELENTE ADHERENCIA

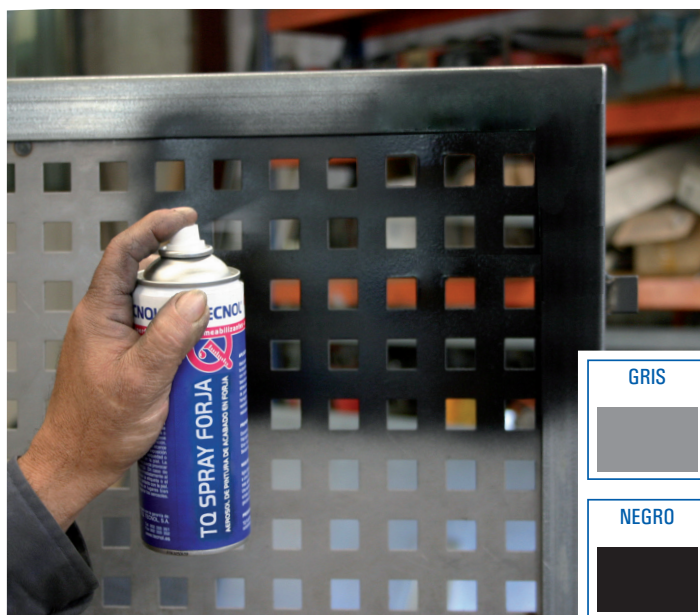
PODER ANTICORROSIVO

EXCELENTE DURABILIDAD

- Bloquea la degradación en soportes tratados con TQ OXITEC.

### MODO DE EMPLEO

1. Agitar enérgicamente el aerosol durante 2 minutos.
2. Pulverizar a una distancia de 25 - 30 cm aplicando una capa fina y rápida, primero en sentido vertical y luego en sentido horizontal.
3. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.



GRIS



NEGRO



### RENDIMIENTO

1m<sup>2</sup> por envase dependiendo de la porosidad del soporte.