



mordur plus (R3) / R4

3 en 1

Inhibidor de la corrosión de armaduras

Potenciador de la adherencia

Reparador estructural y estética hormigón

APLICACIONES

- ✓ Vigas
- ✓ Pilares / Molduras
- ✓ Cantos de forjados / Muros
- ✓ Escaleras
- ✓ Rampas
- ✓ Voladizos / Losas

PROPIEDADES



Excelente adherencia sobre acero y hormigón



Fraguado rápido



Inhibidor de la corrosión de armaduras



Gran tixotropía

MODO DE EMPLEO

SOPORTE:

- **Limpio**, exento de aceites, grasas, polvo, restos de desencofrantes, pinturas antiguas, etc.
- **Duro y consistente**; sondear con un martillo la superficie para detectar las zonas mal adheridas.
- **Picar y eliminar todas las zonas defectuosas**, formando aristas rectas en las zonas tratadas.

APLICACIÓN:

A) COMO INHIBIDOR CORROSIÓN Y PUENTE DE UNIÓN

1. Saturar con **agua** la superficie.
2. **Amasar**: con batidor eléctrico hasta obtener un aspecto líquido sin grumos según la proporción de agua indicada en la tabla de Datos Técnicos.
3. **Aplicar imprimación**: con brocha sobre toda la superficie a reparar y las armaduras, con un espesor mínimo indicado en la tabla de Datos Técnicos.

NOTA: Esta imprimación aumenta la adherencia de los morteros en un 40% (R3) y un 50% (R4).

B) PARA REPARACIÓN ESTRUCTURAL DE HORMIGÓN

1. Si hemos aplicado imprimación con TQ MORDUR PLUS, **esperar al tiempo inicial de fraguado de esta imprimación para aplicar el mortero de reparación** (consultar tiempo en tabla)
2. **Amasar**: con batidor eléctrico hasta obtener un aspecto homogéneo totalmente tixotrópico y sin grumos, según la proporción de agua indicada en la tabla de Datos Técnicos.
3. **Aplicar**: con paleta o llana, rellenar y compactar con gruesos comprendidos entre los indicados en la tabla de Datos Técnicos. Para espesores mayores dejar endurecer la 1ª capa durante el tiempo de Pot Life y aplicar otra capa.
4. Transcurridas 48 horas de secado se recomienda aplicar el revestimiento anticarbonatación TQ PROTEC H.



RENDIMIENTO

R3: 1,70 kg/m² y 1 mm de espesor

R4: 1,83 kg/m² y 1 mm de espesor

DATOS TÉCNICOS	TQ MORDUR PLUS (R3)	TQ MORDUR PLUS R4
Amasado para puente de unión y anti-corrosivo	6,66 L/saco 25 kg	5 L/saco 25 kg
Amasado para mortero de reparación	4,58 L/saco 25 kg	3,75 L/saco 25 kg
Vida de la masa (pot life)	30 minutos	10 min
Espesor de aplicación por capa	de 2 a 40 mm	de 5 a 50 mm
Tiempo inicial de fraguado	60 min	10 min
Tiempo final de fraguado	80 min	25 min
Granulometría	< 0,5 mm	< 0,8 mm
Adherencia sobre hormigón	≥ 1,5 MPa	≥ 2,0 MPa

		Resistencia compresión	Resistencia flexotracción
1 DÍA	R3	~ 6 N/mm ²	~ 1,7 N/mm ²
	R4	≥ 25 N/mm ²	≥ 3,9 N/mm ²
7 DÍA	R3	~ 20 N/mm ²	~ 4,3 N/mm ²
	R4	≥ 32 N/mm ²	≥ 5,0 N/mm ²
28 DÍA	R3	~ 30 N/mm ²	~ 6,5 N/mm ²
	R4	≥ 45 N/mm ²	≥ 7,5 N/mm ²

USO PROFESIONAL: Datos obtenidos de los ensayos en nuestro laboratorio, pudiendo variar su resultado en función de las condiciones de cada aplicación, por lo que se recomienda ensayos y pruebas previas. No serán de nuestra responsabilidad otras aplicaciones que no se ajusten a las indicadas. La garantía del producto únicamente cubre defectos en la calidad de su fabricación, asumiendo el reintegro del valor del producto. Esta ficha fue establecida y corregida el 11-07-2019

© TECNOL® Fabricado con la garantía de: T.Q. TECNOL, S.A.U. Teléfono 902 333 351 - tecnol@tecnol.es - www.tecnol.es