

TQ Active Fixtec

Activador en spray que respeta la capa de ozono, cuyo uso radica en la activación del proceso de curado del adhesivo de cianoacrilato, depositando un balance correcto de iones en la superficie, estimulando la atracción del adhesivo y preparando la superficie para el posterior pegado.



Usos

Está creado principalmente para acelerar el proceso de pegado en materiales inactivos. Por otro lado, previene la absorción del adhesivo de escasa viscosidad. Con el acelerador encontramos un complemento ideal para rellenar fisuras.

Modo de empleo

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de aceite o grasa.
2. Este producto se comporta mejor en holguras pequeñas (0,05mm).
3. Aplicar el activador sobre la superficie contraria a la que hemos aplicado el adhesivo de la pieza a adherir mediante pulverizado.
4. Unir las dos partes efectuando una ligera presión hasta que la adhesión se haga efectiva.

Formatos

200 ml

Producto complementario

TQ FIXTEC AV

Adhesivo de viscosidad alta para uniones de alta resistencia.



Ficha técnica

Viscosidad cinemática	0,6 mm ² /s
Composición	Amina (ingrediente activo)
Disolvente	n-Heptano
Aspecto	Incoloro
Velocidad de curado (sec)	3 seg
Punto de inflamación	-4 °C
Vida del producto	12 meses
Almacenamiento	Almacenar en envases originales, en lugares frescos y ventilados

Características del curado

Baja viscosidad	<10 seg
Viscosidad media	10 seg aprox.
Gel	30 seg aprox.

TQ Fixtec AV

Adhesivo de viscosidad alta (1100cps), en base Ethyl-Cianoacrilato. TQ FIXTEC AV está diseñado para uniones de alta resistencia que polimerizan a gran velocidad en maderas, MDF y otros materiales porosos o absorbentes. Recomendado para el montaje de piezas lisas y superficies planas.



Envejecimiento Térmico

Los cianoacrilatos mantienen un 90 % de su resistencia cuando se calientan a 80 °C durante 7 días y luego se prueba a 21°C. Calentando la unión a 100°C y después probando a 21°C da una resistencia de un 50 % comparándola con la inicial.

Modo de empleo

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de aceite o grasa.
2. Este producto se comporta mejor en holguras pequeñas (0,05mm).
3. Aplicar el adhesivo en una parte. Unir y mantener presión unos segundos.
4. Se requiere el uso de acelerador para superficies porosas o dónde hay huecos. Algunos plásticos requieren el uso de polarizador.
5. El producto habitualmente se aplica directamente de la botella, aunque puede aplicarse con el uso de cánulas.
6. Los adhesivos de cianoacrilato que ya estén curados, se pueden eliminar en la mayoría de superficies y partes desmontadas con el limpiador. No es posible quitar completamente el cianoacrilato que esté en los tejidos. Evitar el contacto con los ojos del limpiador y del adhesivo.

Formatos

50 gr

Producto complementario

TQ ACTIVE FIXTEC

Activador en spray del proceso de curado del adhesivo de cianoacrilato.



Viscosidad	Alta
Composición	Cianoacrilato de Etilo
Curado	Humedad
Sustratos principales	Madera, MDF y mat.
Aspecto	Incoloro
Temperatura de uso	Hasta 80 °C
Almacenamiento	Almacenar en envases originales, en lugares frescos y ventilados, entr 2 y 7 °C preferiblemente

Propiedades del material sin curar

Peso específico	1,08
Viscosidad gama (cps)	935-1210
Viscosidad valores habituales (cps)	1100
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	21
Tiempo de fijación	5-45
Curación total (horas)	24
Punto de inflamación (°C)	>85
Vida del producto a 5° (meses)	12
Máximo hueco a rellenar (mm)	0,20
Gama de temperatura adecuada	-50°, +80°

Tiempo de curación (en segundos)

Madera (roble)	<180
Cartón	<90
Acero (desengrasado)	<45
ABS	<15
PVC	<15
Textil	<15
Cuero	<15

Comportamiento del material curado

Resistencia a cortadura en placas	
Acero	12 a 20 N/mm ²
Madera	5 a 15 N/mm ²
Resistencia a la tracción	
Acero	12 a 25 N/mm ²
Madera	5 a 15 N/mm ²

Ficha técnica

Adhesivos

TECNOL[®] FIX